




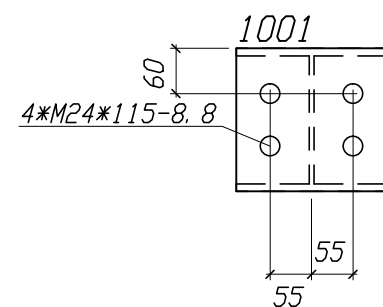
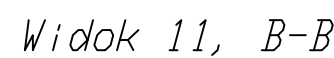
Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Źn.
1	1	11	Rygiel	1	HEA200	S235JO	8230	348.13	
2	1	1001	Blacha	1	BL30*190	S235JO	200	8.95	
3	1	1002	Stup	2	MSH140*5	S235JO	1310	54.74	
4	1	1007	Zebro	8	BL10*96	S235JO	170	10.25	

Gabaryty (W x S x D): 1500 x 200 x 8260

Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Opz.
4	M24*115	82101	8. 8	2. 60	Montażowe

NIEOZNACZONE SPOINY PACHWINOWE (t-gr. cienszego z łączonych el.)	$\alpha = 0,7t$	
NIEOZNACZONE OBLSTRONNIE SPOINY PACHWINOWE (t-gr. cienszego z łączonych el.) min. spoino pachwinowa	$\alpha = 0,5t$	
NIEOZNACZONE SPOINY CZOLOWE - V i 1/2V (na pełen przęt)	$\alpha_{min} = 3 \text{ mm}$	

--	--					--	--
Rev.	ZMIANA				DATA	NAZWIŚKO	
OPRACOWAŁ: Piotr Żak	PDPIS: Żak	OPRACOWAŁ: .	PDPIS: .	KIEROWNIK ZESPÓŁU Piotr Żak	PDPIS:		
OBJEKT: Plac dojrzwiania kompostu				BIURO PROJEKTOWE - Piotr Żak			
INWESTOR: MASTER ODPADY I ENERGIA SP. Z O.O. UL. LOKALNA 11, 43-100 TYCHY				KONSTRUKTOR			
TYTUŁ RYSUNKU: Rygiel				ul. Mazowiecka 65 35-324 Rzeszów tel. fax. +48 17 854 72 52 tel. kom. +48 693 135 165 e-mail: ppzak@go2.pl			
FAZA PROJEKTU: Projekt warsztatowy	BRANŻA K	NR. PROJEKTU: .	DATA: 10. 2016	SKALA: 1: 10	FORMAT: A2	DWG NR RYSUNKU REV. 11	



Widok 11, A-A

